

### **Motor de arranque**

- Modelo: 50MT
- Material: Construído em alumínio fundido

### **Dimensões**

- 518,2mm x 142mm

### **Especificações técnicas**

- Rotação: em sentido horário
- Tensão: 24 volts
- Peso: 35,8kg

### **Características opcionais**

Polaridade negativa

- Acionamento: Reto
- Montagem: SAE3
- Pinhão: 12 Dentes
- Passo: 8/10
- Proteção contra sobrecarga
- Empregado exclusivamente na manutenção de bens de capital

### **Aplicações**

- Veículos comerciais, máquinas de construção e equipamentos industriais

